

Formulier body of knowledge kwalificatiedossier Optiek (definitief)

Kerntaak: (P2-K1 / P3-K1) Bewerkt, assembleert en repareert optische (bij)artikelen

Kenniselementen	Operationalisering: Niveau 3 (allround medewerker) Niveau 4 (opticien)
Montagevoorschriften / mogelijkheden	<p>Werkbon/montagevoorschrift</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sterkte (S__ C__ as__ °; __Δ __basis, add__) • pd • inslijphoogte • vertex/ha <p>Optische toleranties</p> <ul style="list-style-type: none"> • sferische sterkte • cilindersterkte • cilinder-as (5/C) • prismatische werking (per ogenpaar: conv/div/vert = 2/1/0,5) <p>Glasopbouw</p> <ul style="list-style-type: none"> • hoofddoorsneden (sterkte + richting volgens TABO) • transponeren • leesbrilsterkte • plaats dikste en dunste rand enkelvoudig (rond) glas • richting basis/top prisma
Producten, diensten en materialen	<p>Monturen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montuurtypen (rand, nylon, glasbril) • Materiaaleigenschappen (voor- en nadelen) kunststof: voordelen, nadelen, kenmerken van specifieke materialen (met name: welke met aceton te repareren, welke krimpen bij verwarming, bij welke materialen koud verglazen) • Materiaaleigenschappen (voor- en nadelen) metaal: edel, onedel, titanium, legeringen, veredelingen (met name: welke materialen kunnen gesoldeerd worden) • Montuurmaten (meetlijn/kastensysteem) • (standaard) uitrichten voor aflevering <p>Brillenglazen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Brekingsindex • Getal van Abbe • Diameter • Sterkte • Kleuring(smethoden) • Veredelingen (AR, HC, UV) • Eigenschapverschillen (voor en nadelen) tussen kunststof en mineraal • Eigenschappen van typen brillenglazen en hun kenmerken (enkelvoudig, bifocaal, trifocaal, multifocaal, beeldscherm) • Basiseigenschappen graveringen multifocale glazen (plaats + tussenafstand graveringen, verschil rechter of linker glas, additie, brekingsindex, merk,

	<p>type)</p> <p>Machines en gereedschappen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reparatiemogelijkheden diverse materialen (zie monturen) • Hoofdfuncties diverse werkplaatsapparatuur (tsm, tracer, edger, afzoeter, ultrasoon) • Benodigde tangen voor (kleine reparaties: richt(platbek)-, center/borg-, punt-, pad-, curve-, buigtang) • Terminologie: schroevendraaiers, moersleutels, tappen, ruimers, vijlen, boren, pincetten, solderen/lassen • Onderhoud • Reiniging • Calibratie
Slijp- /facetteermogelijkheden	<ul style="list-style-type: none"> • toepassing verschillende facetten (vlak, schuin, gestuurd), groeven en boren • Weet wanneer een facet of groef meer naar voren of naar achteren aangebracht moet worden